



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RS.БЛ08.В.01448/22

Серия **RU** № **0267122**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" Общества с ограниченной ответственностью "Ивановский Фонд Сертификации"; Место нахождения (адрес юридического лица): 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1, помещение 169, этаж 4; Адрес места осуществления деятельности: 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1; Телефон: +7 (4932) 77-34-67; Адрес электронной почты: info@i-f-s.ru; Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08 от 24.03.2016 г.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "Кельвион Машинпэкс", Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 105082, РОССИЯ, г. Москва, ул. Малая Почтовая, дом 12, строение 1, ОГРН 1027739403713, номер телефона +74952349503, адрес электронной почты: moscow@kelvion.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Фирма "EURO HEAT doo", Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: СЕРБИЯ, Industrijska bb, 34000 Kragujevac.

**ПРОДУКЦИЯ** Теплообменники кожухопластинчатые, тип Р (категории оборудования – 3 и 4 согласно ТР ТС 032/2013).  
Изготовлена в соответствии с Европейскими директивами 2006/42/ЕС, 2014/68/EU, Стандартами: ASME VIII, AD 2000-Merkblatt, EN 13445  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД БАЭС** 8419500000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 220606/П-02И от 06.06.2022 г. - ИЛ "Ивановский Центр Сертификации" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21АЮ21). Акт анализа состояния производства № 22051104/ТРТС/РА от 31.05.2022 г., выдан ОС "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08). Обоснование безопасности № ТКП 201-00-000 ОБ от 13.05.2022 г. Паспорт б/н от 31.05.2022 г., Руководство по монтажу и эксплуатации б/н от 25.04.2022 г., Проектная документация, Результаты прочностных расчетов, Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе, Протоколы испытаний, проведенных изготовителем, Сертификаты на применяемые материалы и комплектующие изделия, Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя. Схема сертификации 1с

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза (см. Приложение – бланк № 0890822). Договор на уполномоченное изготовителем лицо – ООО "Кельвион Машинпэкс" б/н от 29.04.2022 г. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной или эксплуатационной документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 07.06.2022

**ПО** 06.06.2023

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Юров Александр Вениаминович

(Ф.И.О.)

Жин Сергей Александрович

(Ф.И.О.)





**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RS.БЛ08.В.01448/22

Серия **RU** № **0890822**

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Юров Александр Вениаминович

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Юкин Сергей Александрович

(Ф.И.О.)